

GÖZ CERRAHİ EL ALETLERİ GENEL TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İstenen aletler, işleyiş açısından hassasiyet gerektirdiği için sahip oldukları ölçülerden azami olarak 0,5mm +/- fark olmalıdır. Bu ölçülerin dışındaki aletler kabul edilmeyecektir.
2. Malzemeler paslanmaz çelikten imal edilmiş, polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır.
3. Malzemelerin her birinin üzerinde katalog numarası ve markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır.(Teknik olarak yazılamayan aletler, yuvarlak ve tel tipli olanlar hariçtir.)
4. Alınacak aletler 134°C'de otoklavda gazlı veya buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.
5. Teknik komisyon, uygun gördüğünde daha sert çelikten mamul cerrahi aletleri kırılmaya dirençli, kesme kapasitesi yüksek ve korozyona daha dirençli olarak kabul edilip tercih edilebilecektir. Sertlik dereceleri aşağıdaki gibi olacaktır.
6. İhale listesindeki malzemeler set olması sebebi ve ısı ile oluşacak elektron alış verişlerinden etkilenmemesi adına iştirakçi firmalar setlerin tamamına aynı marka üzerinden tamamına teklif vereceklerdir.
7. Yerli malı marka teklif edecek olan firmaların yerli malı belgesi sunması zorunludur. İthalatçı firmalar teklif ettikleri markaya ait ihale tarihi itibariyle son 1 yılda üretici firmadan ithalat yapıldığını gösteren Gümrük Giriş Beyannamesini ihale dosyası içerisinde sunacaktır. Bu belgeyi sunmayan, eksik yada hatalı belge sunan firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
8. İstekliler teklif ettikleri markaya ait üretim yerinden
9. ,iştirakçi firmalar teklif ettikleri ürünlerin orijinal kataloglarını ihale evrakları ile verecektir. Teklif edilen her malzeme orijinal katalogunda ayrı ayrı gösterilecektir.Katalogunda bulunmayan ürünlere teklif veren firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır. (Kataloglarında olmayan malzemeler için benzeri ibaresi kullanılmayacaktır. Her alet katalog sayfa numarası ile beraber ihale evrakları içinde verilecektir.
10. İhale dökümanında verilen cerrahi aletler teknik şartname ve listesinde yazılı evsafı gösteren katalog numaraları kesin evsap belirlemek açısından yazılmış olup ,istekli cerrahi alet teknik şartnamesinde ve ihtiyaç listemizde belirtilen evsafta ve aynı fonksiyonları görecektir şekilde veya dengi diğer marka aletleri de teklif edebilir .Teklif edilecek aletler hassas cerrahi operasyonlarda kullanılacağından uzunlukları çapları ağız yapıları oldukça önem arz etmektedir. Dolayışı ile teklif edilecek aletlerin istenilen ölçüden uzun veya kısa olması ve ağız yapılarındaki milimetrik ölçüler kullanım hassasiyetini etkileyeceğinden özellikle +/-5 mm toleranslı uzunluktaki aletler değerlendirmeye tabi tutulacaktır. Ancak bu fark aletin ana işlevini gören işlevsel özelliklerinde uç eğim kavisi şekil ve metal yapısında istenilen ile aynı olmak zorundadır.
11. İhaleye katılacak firmalar teklif ettikleri ürünlerin tamamı için bu şartname ve ekindeki listeye göre kalem kalem teknik şartnameye uygunluk belgesi hazırlayacaklardır. Bu belge iştirakçi firmanın antetli kağıdına yazılmış ve yetkili kişi tarafından imzalanmış olarak ihale dosyası içinde verilecektir. Bu cevaplar orijinal dokümanları ile karşılaştırıldığında herhangi bir farklılık bulunursa firmanın teklif mektubu açılmadan ihale dışı bırakılacaktır.
12. Şartnameye uygunluk belgesi hazırlamayan ve şartnamede istenilen özellikleri sağlamayan firmaların teklifleri kabul edilmeyecektir.
13. İhaleye giren firmalar teklif ettikleri ürünlerin korozyon testine karşı pasifize (nötralize) edilmediğini iştirakçi firmanın antetli kağıdına yazılmış ve yetkili kişi tarafından imzalanmış olarak ihale evrakları arasında vermelidir.
14. Cerrahi aletlerle birlikte üretici firmaya özel aletlerin kullanımı, bakımı, depolanması ve saklanması hususlarını ayrıntılı anlatan Türkçe kullanım kitapçığı verilmelidir.
15. Teklif edilen cerrahi aletlerin çelik sertlik dereceli aşağıdaki gibi olmalıdır. Aşağıda bulunan değerler üretici firma tarafından hazırlanmış apostil tasdikli olarak ihale dosyasında sunulmalıdır. Bu belgenin ihale dosyasında bulundurmayan firmaların teklifleri değerlendirme dışı kalacaktır.
 - PENSETLER 400 SST 80-90 HTB 55 HRC
 - İĞNE TUTUCULAR 400 SST 80-90 HRB 55 HRC
 - MARKIRLAR VE İŞARETLEYİCİLER 300 SST 80-90 HRB
 - TREFİN BIÇAKLAR 400 SST 80-95 HRB 55 HRC
16. İştirakçi firmalar bu şartnamede yer alan her bir kalem için ihale sonrasında gerek görülmesi durumunda numune getireceklerdir. Numuneleri eksik veya hatalı getiren firmaların teklifleri değerlendirme dışı bırakılacaktır.
17. Numunelerin şekil ve fonksiyonları oluşturulacak bir uzman cerrahi ekip tarafından çıplak gözle, mikroskopla ve ameliyat sırasında kullanılmak kaydı ile incelenerek test edilecektir, bu işlemler imalat sırasında da bu şekilde yapıldığından aletlerin özellikleri;

Doç. Dr. Yavuz ÖLMEZ
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
E-posta No: 127711-Uzm.Tıp.No:108264

T.C. Sağlık Bakanlığı
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. Fatih ÇOBAN
Göz Hastalıkları Uzmanı
E-posta No: 189115 / 150478

Ağrı İbrahim Çeçen Hastanesi
Op. Dr. Yavuz ÖLMEZ
Göz Hastalıkları Uzmanı
E-posta No: 179124

18. a-) Bacaklarına kuvvet uygulandığında ortaya çıkan bükülme direnci ve kuvvet azaldığında bacakların ilk pozisyona dönmelerini sağlayan elastik yapı 'ya sahip olmalıdır.
b-) Kesici ve tutucu çeneleri sabit ve düzgün hareket etmelidir.
c-) Tutucu çeneye sahip olan aletlerde ağız ve dişleri karşılıklı tam olarak kapanmalıdır.
d-) Kilit mekanizmasında bacakları yumuşak kitlenip kolay ayrılan aletler olmalıdır.
e-) Eklemsizlerde bükülme direnci yüksek gövde, fonksiyonel uç ve ergonomik sapı olan aletler olmalıdır.

GÖZ CERRAHİ EL ALETLERİ TEKNİK ŞARTNAMESİ

SIRA NO	ÜRÜN ADI	REFERANS ÜRÜN KODU	ADET	ŞARTNAME
1	LIEBERMAN SPEKULUM	E40-100	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Lieberman model yararlanabilir göz spekulumu olmalıdır. Kapak açıcı boyu 15 mm olup yetişkin model olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
2	WESTCOTT MAKASI	E25-334	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Toplam boyu 11,5 cm olmalıdır. Kesici uç kısmı eğimli , künt ve large boy olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
3	LESTER IOL MANIPLATOR	E15-565	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.Puss-pull iris hook olmalıdır. Toplam boy uzunluğu 12cm olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
4	NAGAHARA PHACO CHOPPER	E15-659	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Uç kısmı açılı olmalı ve 90 derece olmalıdır. Uç kısmı künt olmalı. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
5	SINSKEY IOL MANIPLATOR	E15-553	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş Sinskey model IOL manipulatoru olmalıdır. Uç kısmı açılı olmalıdır. Toplam boyu 12 cm olmalıdır. İşlem yapılacak uç kısmının kalınlığı 0,2 mm olmalıdır. Aletin elcik kısmı pürüzsüz yapıya sahip olmalı ve düz olmalıdır.Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
6	TENNANT DÜZ BAĞLAMA	E30-448	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Tennant model düz bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 10 cm olmalı ve 6 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen tırtıklara sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
SIRA NO	ÜRÜN ADI	REFERANS ÜRÜN KODU	ADET	ŞARTNAME
1	MCPHERSON BAĞLAMA PENSETİ DÜZ	E30-460	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Mcpherson model düz bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalı ve 5 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen üçer adet pozisyon deliği bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
2	MCPHERSON BAĞLAMA PENSETİ AÇILI	E30-463	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Mcpherson model açılı bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalı ve 7,5 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen üçer adet pozisyon deliği bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
3	UTRATA KAPSÜL PENSETİ	E30-581SH	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Utrata model kapsül

Dr. Dr. Yavuz Çoban
Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Fakültesi ve Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
Dip. Tes. No: 127711-Uzm

T.C. Sağlık Bakanlığı
Eğilim ve Araştırma Hastanesi
Ç. E. F. ÇOBAN
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No: 180115 / 150478

Ağrı İbrahim Çeçen Üniversitesi
Op. Dr. Yavuz ÇOBANOĞLU
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No: 179124

				tutma penseti olmalıdır. Aletin toplam boyu 10,5 cm olmalı ve açılı olmalıdır. Açıdan uca kadar olan kısım 11 mm uzunluğunda olmalıdır. Alet flat handle olmalı ve aletin ana işlemi yapan uç kısmı ameliyat mikroskobu altında parlama ve yansıma yapmaması için matlaştırılmış olmalıdır. Aletin üzerinde ergonomik olarak dizayn edilmiş üçer adet pozisyon deliği ve elden kaymayı önlemek amacıyla ayrıca tırtıklar bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
4	MASKET KAPSÜL TUTMA PENSETİ	E30-5895H	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Masket model kapsül tutma penseti olmalıdır. Aletin toplam boyu 10,5 cm olmalı ve açılı olmalıdır. Açıdan uca kadar olan kısım kavisi ve 11 mm uzunluğunda olmalıdır. Alet flat handle olmalı ve aletin ana işlemi yapan uç kısmı ameliyat mikroskobu altında parlama ve yansıma yapmaması için matlaştırılmış olmalıdır. Aletin üzerinde ergonomik olarak dizayn edilmiş üçer adet pozisyon deliği ve elden kaymayı önlemek amacıyla ayrıca tırtıklar bulunmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
5	BARRAQUER İĞNE TUTUCU	E35-251	1	Aletin uç kısmı paslanmaz çelikten sap kısmı titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Bimanuel İrrigasyon handpiece olmalıdır. 21G kalınlığında 0,8 çapında 17 mm uzunluğunda tube sahip olmalıdır. Aletin uç kısmında 2 adet 0,5 mm genişliğinde port olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
6	BİMANUEL İRRİGASYON ELCİĞİ	E20-441	1	Aletin uç kısmı paslanmaz çelikten sap kısmı titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Bimanuel Aspirasyon handpiece olmalıdır. 21G kalınlığında 0,8 çapında 17 mm uzunluğunda tube sahip olmalıdır. Aletin uç kısmında 0,3 mm genişliğinde port olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
7	BİMANUEL ASPİRASYON ELCİĞİ	E20-452	1	Alet titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Osakabe model IOL kesici olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalıdır. Lensin kesimi sırasında lensin kaymamasını engelleyen oluğa sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
8	IOL KESME MAKASI	E25-466	1	Alet titanyumdan imal edilmiş olmalıdır. Osakabe model IOL kesici olmalıdır. Toplam boyu 11 cm olmalıdır. Lensin kesimi sırasında lensin kaymamasını engelleyen oluğa sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
9	CASTROVIEJO KORNEA MAKASI	E25-013	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Castroviejo model kornea makası olmalıdır. Toplam boyu 10 cm olmalı. Uç kısmı orta boyda eğimli ve küt olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
10	FAULKNER LENS PENSETİ	E30-645	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Faulkner model lens katlama penseti olmalıdır. Lensi daha sıkı kavrayabilmesi için uç kısmı Tungsten Carbide özelliğine sahip olmalıdır. Aletin toplam boyu 10,5 cm olmalı ve alet üzerinde elden kaymayı önleyici ergonomik olarak yerleştirilmiş tırtıklar ve üç adet pozisyon deliği olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.
SIRA NO	ÜRÜN ADI	REFERANS ÜRÜN KODU	ADET	
4	SÜTÜR FORSEPS TENNANT EĞİK	E30-449	1	Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Tennant model eğri

Doç. Dr. Yalçın ÖZÜCÜ
Siyahımlık Çerçeve Hastanesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
Dip. Tes. No: 127711-12/2014

T.C. Sağlık Bakanlığı
Jri Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. Feri ÖZCAN
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No: 189115 / 150478

Ağrı Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. Hayrettin ÇOPANOĞLU
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No: 179124

				<p>bağlama penseti olmalıdır. Toplam boyu 10 cm olmalı ve 6 mm kalınlığında bağlama platformuna sahip olmalıdır. Aletin handle kısmında elden kaymayı önleyen tırtıklara sahip olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.</p>
5	KOLİBRİ KORNEAL FORCEPS	E30-051	1	<p>Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Barraquer model corneal suture forseps olmalıdır. Toplam boyu 7,5 cm olmalıdır. 1X2 dişli ve dişlerin açısı 90 derece olmalıdır. Bağlama platformlu olmalıdır. Dişlerin kalınlığı 0,12 mm olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.</p>
6	CASTROVIEJO PORTEGÜ	E35-131	1	<p>Alet paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. Castroviejo model iğne tutucu olmalıdır. Toplam uzunluğu 14 cm olmalı, uç kısmı eğimli ve kiltsiz olmalıdır. Aletin üzerinde elden kaymayı önleyen girinti ve çıkıntılar olmalıdır. Alet üretici firmanın orijinal kataloğunda bulunmalıdır. Teslim edilecek aletler yeni ve orijinal kare barkodlu ambalajında teslim edilecektir. Aletin üzerinde markası , kodu ve 3D data matrix barkodu silinmeyecek şekilde yazılı olmalıdır.</p>

Doç. Dr. Yavuz ORUÇ
Aydın İbrahim Çeçen Üniversitesi
Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Göz Hastalıkları Anabilim Dalı
Dip. Tes. No: 127711 / 150478

T.C. Sağlık Bakanlığı
Aydın Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. Emin ÇEBAN
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No: 189115 / 150478

Aydın Eğitim ve Araştırma Hastanesi
Op. Dr. Hayrettin COZANOĞLU
Göz Hastalıkları Uzmanı
Dip. Tes. No: 179124