

1. Kalem

## TELSİZ TELEFON

1. Arayan numarayı gösteren ışıklı ekran olmalıdır
2. 20 adet isim hafızalı telefon rehberi olmalıdır.
3. 10 saat konuşma süresi olmalıdır.
4. 100 saat bekleme süresi olmalıdır.
5. 5 adet zil melodisi olmalıdır.
6. 5 adet zil sesi seviyesi olmalıdır.
7. Ayarlanabilir flash süresi olmalıdır.
8. Mikrofon sesini kapatma özelliği olmalıdır.
9. Tekrar arama özelliği bulunmalıdır.
10. Arama bekletme özelliği bulunmalıdır.
11. Bekletme özelliği bulunmalıdır.
12. Tone/ pulse arama seçeneği bulunmalıdır.
13. Tuş kilidi özelliği bulunmalıdır.

Ayşe Gül ADIYAMAN  
Tıbbi Sekreter

Serife Keskin

Cihan ÖZCAN  
Ağız ve Diş Sağlığı Merkezi  
İdari ve Mali İşler Müdürü  
.../20...

2. kademeli

## RVG'Lİ PERİAPİKAL RÖNTGEN CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Class 1 Tip B sınıfında olmalı ve ağız içi periapikal röntgen çekimi için uygun olmalıdır.
2. Duvara monte olmalıdır.
3. 100/240 V ve 50/60 Hz Alternatif akım ile çalışmalıdır ve  $\pm 10$ 'luk değişimi kompanse edebilmelidir.
4. Maksimum güç tüketimi 850VA olmalıdır.
5. Tüp akımı 4mA ile 7mA aralığında olmalı, gerektiğinde 4mA'ya inebilmeli ve 7mA'ya çıkabilmelidir. Tüp akımı mevcut değer aralığında bağımsız ve kademeli olarak manuel ayarlanabilmelidir.
6. Işınlama süresi 0,02sn ile 2sn aralığında olmalıdır. Kademeli olarak manuel ayarlanabilmelidir.
7. 60Kv- 65Kv ve 70Kv olmak üzere 3 farklı akım seçeneği olmalıdır.
8. Tüp gücü ve akım seçenekleri hekim tarafından seçilebilir olmalıdır.
9. Röntgen kafası 290° dönebilmelidir.
10. Kon 31cm (12") 60 mm çapında ve silindirik yapıda olmalıdır.
11. Opsiyonel olarak 20cm (8") 60 mm çapında silindirik kon ve 20 cm (8") 45x36 mm boyutunda kare kon olarak da 2 farklı seçeneği bulunmalıdır.
12. Fokal spot (odaklama mesafesi) 0,4mm olmalıdır.
13. Fokal spottan 1 m mesafede total radyasyon sızıntısı 0,25 mGy/saat'den fazla olmamalıdır.
14. Toplam filtrasyonu 1,5 mm Al değerinde olmalıdır.
15. X-ray jeneratörü yüksek frekans DC teknolojisine sahip olmalıdır.
16. Konvansiyonel film, dijital görüntüleme, fosfor plak teknolojilerinin tümü ile uyumlu çalışabilmelidir.
17. Tüp kafası üzerinde entegre RVG bağlantısına sahip olmalıdır.
18. RVG cihazı için kablo bağlantıları orijinal olarak cihaz içerisinde olmalı ve dışarıdan görünmemelidir.
19. RVG sensörünün düşmemesi ve darbe görmemesi amacı ile periapikal röntgen kafası üzerinde orijinal askı yeri olmalı ve kolayca takılıp çıkarılabilmelidir.
20. RVG sensörün kablo uzunluğu en az 70 cm. olmalıdır.
21. RVG sensörü 25x39 mm ebadında (Size1) olmalıdır.
22. RVG sensör boyutuna uygun hijyenik kılıf olmalıdır.
23. Sensör çözünürlüğü en az 12 lp/mm olmalıdır.
24. Sensör piksel boyutu 20 $\mu$ m x 20 $\mu$ m olmalıdır.
25. RVG sensörler CMOS teknolojisine sahip olmalıdır.
26. Cihaz sensörleri yüksek görüntü kalitesi ve sensör koruması açısından fiber optik bir tabaka ile kaplı olmalıdır.
27. RVG sensör, x-ray jeneratörü ile haberleşerek gerekli miktarda enerjiyi sensöre ilettikten sonra otomatik olarak enerjiyi kesen ve bu sayede hastanın fazla doz almasını engelleyen ileri seviye bir teknoloji ile (ACE Teknolojisi) üretilmiş olmalıdır.
28. RVG sensörü, X-ray tüpü tarafından hazırlanan dozun sadece gerektiği kadarını kullanarak %52'ye kadar radyasyon dozunu azaltabilmelidir.
29. Tek bir düğme ile konvansiyonel filminden dijital sensöre geçebilmelidir.
30. Mikroişlemci kontrollü olmalıdır.
31. Kontrol paneli dokunmatik olmalıdır.
32. Kontrol paneli üzerinden hasta, diş ve çekim alanı parametreleri seçilebilmeli, manuel olarak doz ayarı yapılabilmesi, çekim parametreleri hafızaya alınabilmelidir. Otomatik ayarlı çekimlerde ışın süreleri +/- tuşlarıyla değiştirilebilir olmalıdır.
33. RVG yazılımı üzerinden hastanın aldığı doz miktarı, radyasyona maruz kaldığı süre, akım ve tüp gerilimi, radyasyonun % kaç oranında azaltıldığı ve kon bilgileri hasta dosyasından takip edilebilmelidir.
34. Görüntüler bilgisayar ortamında rahatlıkla saklanabilmelidir.
35. Cihaz bilgisayara doğrudan USB bağlantısıyla bağlanabilmelidir ve elde edilen görüntüler bu yolla yazılıma aktarılmalıdır.
36. RVG cihazı özel görüntü işleme ve hasta takip programına sahip olmalıdır. Program üzerinden aşağıda belirtilen özellikler yapılabilirdir.

- a. Tarama sonrasında parlaklık ve kontrast otomatik olarak ayarlanabilmeli, dijital görüntüler, gri tonların ideal dağılımı, artifakt temizleme, görüntü keskinleştirme gibi fonksiyonları otomatik olarak yapabilmelidir. (oto optimizasyon özelliği olmalıdır.)
- b. Yazılımda otomatik kontrast ayarı, filtreleme, negatif görüntü, odaklama, büyütme, küçültme, görüntüyü kalibre edebilme, yoğunluk ölçümü yapabilme, açı ve mesafe ölçümü, görüntüyü kaydetme, görüntüyü ters çevirme, ayna özelliği oluşturma, transfer etme ve görüntü alma fonksiyonları olmalıdır.
- c. Yazılım hem Windows hem MAC işletim sistemleriyle uyumlu olmalıdır.
- d. Yazılım aynı ağ üzerindeki bilgisayarlarda limitsiz kullanıcıya lisanslanabilmelidir.
37. Cihazda olası bir arıza ve hataya karşı hata kodlama ve bilgilendirme sistemi olmalı ve bu hata kodları cihaz üzerindeki LCD ekran üzerinde görüntülenebilmelidir.
38. Cihaz tüp kafa, entegre RVG bağlantısı, kollar ve kontrol panelinden oluşmalıdır.
39. Kol bağlantısının montajı, isteğe bağlı olarak kontrol panelinin üst veya alt kısmından yapılabilir olmalıdır.
40. Kollar çekime uygun olarak öne-arkaya , sağa-sola ve aşağı-yukarı hareket edebilir olmalıdır.
41. Kollar istenilen yükseklikte durmasını sağlayan bir yaylı kol mekanizmasına sahip olmalıdır.
42. Kol eklem yerleri özel bir kapak ile izole edilmiş olmalıdır.
43. Mafsallı mekanizma ve hafif makas kollar ile kafanın kullanılmadığı zaman katlanabilme özelliği olmalıdır.
44. Standart kol uzunluğu 40 cm (16") olmalı, ve en fazla 188 cm'ye kadar uzatılabilmelidir.
45. 40cm (16"), 80cm (31") ve 110cm (43") olmak üzere 3 farklı kol uzunluğu seçeneği olmalıdır.
46. Toplam ağırlık 24 kg'dan fazla, tüp kafa ağırlığı 5,5 kg'dan fazla olmamalıdır.
47. Cihaz üç hareketli koldan oluşmalıdır. Hareket ve manevra kabiliyeti rahat olmalıdır. İstenilen bölgeye kolaylıkla pozisyonlandırılabilir. Pozisyonlandırma yaptıktan sonra cihaz kesinlikle kafa sallamamalı ve titreşim yapmamalıdır. Tam stabilizasyonunu korumalıdır.
48. Şutlama butonu spiral kablosu sayesinde en az 2 mt. uzaklıktan kullanıma uygun olmalıdır.
49. EC 93/42/EEC direktiflerine göre üretilmiş olmalıdır.
50. Cihazla birlikte DICOM lisansı verilmelidir.

Dt. Yasin DURMUŞ  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mrkz.  
Dip. Tes. No: 38999

Stenilizasyon  
Sorumlusu  
Zafer KILIÇ  
[Signature]

Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mrkz.  
Merkezi Diş He.  
Dr. Sait KILIÇ  
Dip. Tes. No: 76642

Radyoloji Sorumlusu  
Nurullah KUYUCCI

[Signature]

Ayşe Gül ADIYAMAN  
Yönl. Sekreter

[Signature]

## 1. STERİLİZASYON PAKETLEME MASASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Paketleme masası steril edilecek malzemelerin hazırlanması, paketlenmesi ve bohçalaması için dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Paketleme masası tamamı 18/8 304 kalite paslanmaz çelikten olmalıdır.
3. Paketleme masası ölçüleri (boy\*en\*yükseklik) 1400 x 700 x 900-1800 mm olmalıdır.
4. Paketleme masası iki kat rulo taşıyıcı ile bir katında kesme aparatı olmalıdır.
5. Paketleme masası raf büküm saçları içe ezdirmeli el kesmeyecek şekilde imal edilmelidir. Bu sayede mikrop birikimi ve el kesme önlenecek şekilde dizayn edilip, içe yuvarlama tekniği ile kapatılmış olmalıdır.
6. Paketleme masası kapatma işlemi öncesinde ve sonrasında kullanılmak üzere paslanmaz çelik raf ve paslanmaz çelik tel sepetlere sahip olmalıdır.
7. Paketleme masası üst sol tarafında en az dört adet raf (25\*20\*6 ), sağ tarafında en az dört adet demonte küçük tel sepet (15\*25\*10 ) olmalıdır.
8. Paketleme masası alt sol tarafında en az iki raf (35\*25\*6 ), sağ tarafında ise en az iki demonte büyük tel sepet (60\*30\*30 ) (60\*30\*15 ) olmalıdır.
9. Paketleme masası genişçe bir çalışma tablasına sahip olmalıdır.
10. Paketleme masası kitap tutacağına sahip olmalıdır.
11. Paketleme masası da bir adet kullanıcının oturumuna engel olmayacak şekilde dizayn edilmiş alt tabla bulunmalıdır. Bu tablada sırtlıklı imal edilmelidir.
12. Paketleme masası taşıyıcı ayakları 40x40x1,20 paslanmaz çelik kutu profilden, ünitenin yere temas eden ikisi frenli, dört adet 75x25mm tekeri ise; 40x60x1,5 mm paslanmaz çelik uçları paslanmaz çelik sac ile kapalı kutu profilden imal edilmiş şase üzerindedir.
13. Paketleme masası ve diğer ürünler için hastane ekipmanların imal edildiği paslanmaz çelikler AISI/SAE 304 kalite paslanmaz sac olacaktır. Bu husus imal tarihinden önce bir ayı kapsayacak şekilde akredite edilmiş yurtiçi laboratuvarlardan alınan belge ile belgelenecektir.
14. Paketleme masası üretiminde TIG kaynaklı yöntemi kullanılmış olmalı, sac ve profil birleşme noktaları kesimlikle bakteri üremesine sebep olacak gözenek ve kaynak boşlukları olmamalıdır, işçilik hataları olmamalıdır.
15. Paketleme masası ve diğer ürünler için teslim edilecek ürünle orijinal ambalajında ve kullanılmamış olduğu belirtilerek teslim edilmelidir.
16. Paketleme masası kaynak lekesi, el kesecek keskin köşe, çapak vs. işçilik hataları olmamalıdır.
17. Paketleme masası üretici veya satıcı firma tarafından özellikle istenen bir dezenfeksiyon metodu varsa, hastanemizde uygulanabilirliği bakımından bu doküman ile (paslanmaz çelik kullanma kılavuzu, bakım talimatı vb.) açıkça belirtilmelidir.
18. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, ürünün varsa periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Ürün periyodik bakım gerektirmiyorsa firma bunu yazılı olarak sunmalıdır.
19. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, teklifi ile ürünün tıbbi ve teknik özelliklerinin görülebileceği orijinal gerekli teknik dokümanları vermelidir.
20. Paketleme masası üretici veya satıcı firma teklifleri ile tanıtım numunelerini de ilgili bölüme göstermek ve ilgili kişilerden uygunluk almak üzere getireceklerdir. İstenen teknik özellikleri sağlayamayan, işçiliği kusurlu bulunan ya da istenen maddeler dışında kalan ürünler kabul edilmeyecektir.
21. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz; 10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verecektir. Garanti süresinin bitiminden itibaren ücreti karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl. Cihazın üretiminin sonlanması halinde, sonlanmasını takiben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi altında olacaktır. Firmalar bunu ihale dosyasında taahhüt edecektir. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek



parçaların ve sarf malzemelerin, ileriye dönük döviz bazında 10 yıl süreli yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verecektir.

22. Paketleme masası üretici veya satıcı firma ürünün yeni üretim olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır.

23. Paketleme masası üretici veya satıcı firma ürünler, hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.

24. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır.

25. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK 428 Çalışma Tezgâhları" belgesine sahip olmalıdır.

26. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, (TURKAK Onaylı) ISO 9001:2016 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır.

27. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

28. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, ISO 13485 2016 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

29. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır.

30. Paketleme masası üretici veya satıcı firma, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

31. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir.

## 2. STERİLİZASYON MALZEME TAŞIMA ARABASI 2 KATLI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Malzeme taşıma arabası için tüm iç ve dış aksamlar AISI 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

2. Malzeme taşıma arabası taşıyıcı ayakları dikişsiz paslanmaz çelik 25\*1.5 mm satıneli, borudan imal edilmiş olmalıdır.

3. Malzeme taşıma arabası ikisi frenli 360 derece dönebilen 100 mm çapında ABS gövde dört adet tekerleği olmalıdır. Tekerlekler sağlamlığını artırmak için tekerlek üzerinde bulunan soketler sayesinde arabaya bağlanmalıdır. Tekerler birleşim noktaları herhangi bir kaynak işlemi olmamalıdır, transfer sırasında hastane ortamında sessiz olmalıdır.

4. Malzeme taşıma arabası tekerlerinin hemen üstünde taşıyıcı ayağa 4 adet yuvarlak plastik tamponu olmalıdır.

5. Malzeme taşıma arabası tekerlekli yapısı ile kolayca hareket ettirile bilmeli, istenilen noktada kilitleme tertibatı ile sabitlene bilmelidir.

6. Malzeme taşıma arabası ölçüleri en az 860 x 550 x 900 mm. ebatlarında ve iki raflı olmalıdır.

7. Malzeme taşıma arabası üst ve alt tablalarında kaynak, birleşim yeri, olmamalıdır.

8. Malzeme taşıma arabası üst ve alt tablolarda pres baskı ile yaklaşık 0,8 – 1 cm derinliğinde eğimli havuzlama yapılmış olmalıdır.

9. Malzeme taşıma arabası üst ve alt tablaların altında profil destek sistemi olmalıdır.

10. Malzeme taşıma arabası darbelere karşı tekerlek üstlerinde ya da köşelerinde silikon bazlı bariyerler olmalıdır.

11. Malzeme taşıma arabası tutma ve itme kolları taşıyıcı ayaklarla tüm yekpare borunun devamında üst tabladan sonra büküm ile elde edilmiş olmalıdır.

12. Malzeme taşıma arabası ve diğer ürünler için hastane ekipmanların imal edildiği paslanmaz çelikler AISI/SAE 304 kalite paslanmaz sac olacaktır. Bu husus imal tarihinden önce bir ayı kapsayacak şekilde akredite edilmiş yurtiçi laboratuvarlardan alınan belge ile belgelenecektir.

13. Malzeme taşıma arabası ve diğer ürünler için teslim edilecek ürünler orijinal ambalajında ve kullanılmamış olduğu belirtilerek teslim edilmelidir.

14. Malzeme taşıma arabası ve diğer ürünler için üretiminde TIG kaynak yöntemi kullanılmış olmalı, sac ve profil birleşme noktalarında kesinlikle bakteri üretimine sebep olacak gözenek ve kaynak boşlukları ve işçilik hataları olmamalıdır.

15. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma tarafından özellikle istenen bir dezenfeksiyon metodu varsa, hastanemizde uygulanabilirliği bakımından bu doküman ile (paslanmaz çelik kullanma kılavuzu, bakım talimatı vb.) açıkça belirtilmelidir.

16. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma ürünün periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Ürünler periyodik bakım gerektirmiyorsa üretici firma bunu yazılı olarak sunmalıdır.

17. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, teklifleri ile ürünün tıbbi ve teknik özelliklerinin görüleceği orijinal teknik dokümanları vermelidir.

18. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma teklifleri ile tanıtım numunelerini de ilgili bölüme göstermek ve ilgili kişilerden uygunluk almak üzerine getirilecektir. İstenen teknik özellikleri sağlanmayan, işçiliği kusurlu bulunan ya da istenen maddeler dışında kalan ürünler kabul edilmeyecektir.

19. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz; 10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verecektir. Garanti süresinin bitiminden itibaren ücret karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl; ürünün üretimi sonlanması halinde, sonlanmasını takriben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi altında olacaktır. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek parçaların ve sarf malzemelerinin, ileriye dönük dolar bazında 10 yıl sürekli yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verecektir.

20. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma ürünün yeni ürün olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır. Ürünler hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.

21. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır.

22. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK Paslanmaz Çelikten Mamul Taşıma Arabaları" belgesine sahip olmalıdır.

23. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK 428 Çalışma Tezgâhları" belgesine sahip olmalıdır.

24. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, (TURKAK Onaylı) ISO 9001:2015 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır.

25. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

26. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, ISO 13485:2016 medikal cihazlar kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

27. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır.

28. Malzeme taşıma arabası için üretici veya satıcı firma, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.

29. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir.

### 3. STERİLİZASYON ÇALIŞMA MASASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Çalışma masası ameliyathaneler, müdahale odaları ve hijyenik ortamlarda kullanılmak üzere tasarlanmış olmalıdır.
2. Çalışma masası tamamı AISI 304 kalite paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
3. Çalışma masası alt bölümü profil desteklerle birbirine bağlı olmalıdır.
4. Çalışma masası alt bölümde 2 adet çekmece mevcut olmalıdır (çekmeceler çift cidarlı 0,8 mm ile 1 mm et kalınlığında) çekmecenin alt bükümleri alttan el kesmeyecek şekilde kapalı olacaktır, bu sayede pislik birikimi ve el kesme önlenecek şekilde dizayn edilip, içe doğru yuvarlama tekniği ile kapatılmış olmalıdır.
5. Çalışma masası ölçüleri en az (Boy x En x yüksekli) 600 x 1300 x 850 mm olmalıdır.
6. Çalışma masası üst tabla alt bükümleri ve gövde kısmının son bükümleri, el kesmeyecek ve bakteri toplamayacak şekilde dizayn edilip, içe doğru yuvarlama tekniği ile kapatılmış olmalıdır.
7. Çalışma masası duvara geliyor ise 6 cm sırtlı, ortada kullanılacak ise sırsız üst tablaya sahip olmalıdır.
8. Çalışma masası ayaklar kare 40\*40 mm paslanmaz profil olmalıdır. Ayak uçlarında zemin çizilmelerini engellemek ve masa yüksekliğini ve zemine göre terazisini ayarlayabilmek için altı plastik paslanmaz rotil ayakları olmalıdır.
9. Çalışma masası alt bölümü profil desteklerle birbirine bağlı olmalıdır.
10. Çalışma masası ayaklar kare 40\*40 mm paslanmaz profil olmalıdır. Altta ayak koyma t profil desteği olmalıdır.
11. Çalışma masası üretiminde TIG kaynak yöntemi kullanılmış olmalı, sac ve profil birleşme noktalarında kesinlikle bakteri üremesine sebep olacak gözenek ve kaynak boşlukları olmamalıdır, işçilik hataları olmamalıdır.
12. Çalışma masası ve diğer ürünler için teslim edilecek ürünler orijinal ambalajında ve kullanılmamış olduğu belirtilerek teslim edilmelidir.
13. Çalışma masası ve diğer ürünler için hastane ekipmanların imal edildiği paslanmaz çelikler AISI/SAE 304 kalite paslanmaz sac olacaktır. Bu husus imal tarihinden önce bir ayı kapsayacak şekilde akredite edilmiş yurtiçi laboratuvarlardan alınan belge ile belgelenecektir.
14. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz; 10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verecektir. Garanti süresinin bitiminden itibaren ücret karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl; ürünün üretimi sonlanması halinde, sonlanmasını takriben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi altında olacaktır. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek parçaların ve sarf malzemelerinin, ileriye dönük dolar bazında 10 yıl sürekli yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verecektir.
15. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma ürünün yeni ürün olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır. Ürünler hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.
16. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır.
17. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK 428 Çalışma Tezgâhları" belgesine sahip olmalıdır.
18. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma, (TURKAK Onaylı) ISO 9001:2015 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır.
19. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
20. Çalışma masası için üretici ve satıcı firma, ISO 13485 2016 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.



21. Çalışma masası üretici veya satıcı firma, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır.
22. Çalışma masası üretici veya satıcı firma, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
23. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir.

#### 4. STERİLİZASYON KİRLİ ALET TAŞIMA ARABASI TEKNİK ŞARTNAMESİ 6/6

1. Taşıma arabası steril olması gereken tüm klinik-poliklinik ortamlar için steril ürün vb taşıma için dizayn edilmiştir.
2. Taşıma arabasının tamamı AISI 304 kalite satineli ve PVC kaplı 1,5 mm kalınlığında paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
3. Taşıma arabasının iç yüksekliği ayarlanabile yatay bir ara raflı olmalıdır.
4. Taşıma arabasının ayakları, alt ayaklarla aynı çapta tabla delinecek ve tablanın altından tablaya sabitlenecektir.
5. Taşıma arabası ölçüsü (boy x en x yükseklik 1100 X 650 X 1170 mm ölçülerinde olmalıdır.
6. Taşıma arabasının çift cidarlı 2 adet kapağı olacaktır. (270 DERECE AÇILABİLİNEN KAPAK)
7. Taşıma arabasının kapakların gövdeye temas eden kısımlarına denk gelen yerlere özel sızdırmazlığı sağlayacak conta sistemi uygulanmış olmalıdır.
8. Taşıma arabasının kapak kilidi sağa sola çevirmeli, dilli kilitsiz aparat kilitli mekanizmalı olmalıdır.
9. Taşıma arabasının tekerlerinin hemen üstünde taşıyıcı ayağa monta 4 adet yuvarlak plastik tamponu vardır.
10. Taşıma arabasının ikisi frenli 360 derece dönebilen 100 mm çapında ABS plastik gövde dört adet tekerleği olmalıdır. 2 sarhoş+2 sarhoş frenli olmak üzere 4 adet. Tekerlekler sağlamlığı artırmak için tekerlek üzerlerinde bulunan soketler sayesinde arabaya bağlanmalıdır. Tekerlek birleşim noktalarında herhangi bir kaynak işlemi olmamalıdır, masanın transferi sırasında hastane ortamında sessiz olmalıdır
11. Taşıma arabasının üretiminde TIG kaynak yöntemi kullanılmış olmalı, sac ve profil birleşme noktalarında kesinlikle bakteri üremesine sebep olacak gözenek ve kaynak boşlukları olmamalıdır, işçilik hataları olmamalıdır.
12. Taşıma arabası ve diğer teslim edilecek ürünler orijinal ambalajında ve kullanılmamış olduğu belirtilerek teslim edilmelidir.
13. Taşıma arabası ve diğer ürünler için hastane ekipmanların imal edildiği paslanmaz çelikler AISI/SAE 304 kalite paslanmaz sac olacaktır. Bu husus imal tarihinden önce bir ayı kapsayacak şekilde akredite edilmiş yurtiçi laboratuvarlardan alınan belge ile belgelenecektir.
14. Taşıma arabasının kaynak lekesi, el kesecek keskin köşe, çapak vs. işçilik hataları olmamalıdır.
15. Taşıma arabası, üretici veya satıcı tarafından özellikle istenen bir dezenfeksiyon metodu varsa, hastanemizde uygulanabilirliği bakımından bu doküman ile (paslanmaz çelik kullanma kılavuzu, bakım talimatı vb.) açıkça belirtilmelidir.
16. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma ürünün periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Ürünler periyodik bakım gerektirmiyorsa üretici firma bunu yazılı olarak sunmalıdır.
17. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, teklifleri ile ürünün tıbbi ve teknik özelliklerinin görüleceği orijinal teknik dokümanları vermelidir.
18. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firmalar teklifleri ile tanıtım numunelerini de ilgili bölüme göstermek ve ilgili kişilerden uygunluk almak üzerine getirilecektir. İstenen teknik özellikleri sağlanmayan, işçiliği kusurlu bulunan ya da istenen maddeler dışında kalan ürünler kabul edilmeyecektir.



19. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz; 10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verecektir. Garanti süresinin bitiminden itibaren ücret karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl; ürünün üretimi sonlanması halinde, sonlanmasını takriben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi Altında olacaktır. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek parçaların ve sarf malzemelerinin, ileriye dönük dolar bazında 10 yıl süreklilikle yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verecektir.

20. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma ürünün yeni ürün olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır. Ürünler hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.

21. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır.

22. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK Paslanmaz Çelikten Mamul Taşıma Arabaları" belgesine sahip olmalıdır.

23. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK 428 Çalışma Tezgâhları" belgesine sahip olmalıdır.

24. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, (TURKAK Onaylı) ISO 9001:2015 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır.

25. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.


26. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, ISO 13485 2016 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.


27. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır.

28. Taşıma arabası, üretici veya satıcı firma, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır

29. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir.

  
Ayşe Güllü ADIYAMAN  
Firma Sekreter

Betül Kocakuyucu  
  
-Radyoloji Teknikeri

Baran KILIÇ  
  
Sterilizasyon Sorumlusu

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi Diş Hekimi  
M. SAİT ABLAN  
Dip. Tes. No: 6643

Dt. Yasin DURMUŞ  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mrkz.  
Dip. Tes. No: 20999


## STERİLİZASYON HAVA- SU TABANCASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

7-1ca/lem


1. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası, lümenli aletlerin içlerini temizlemek için ön yıkama bankosunda kullanılacaktır.
2. Basınçlı hava ya da basınçlı su bağlantısı yapılabilecek özellikte olmalıdır.
3. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası uçları, temizlenecek aletlerin ebatlarına ve özelliklerine göre değiştirilebilmelidir.
4. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası bir adet hava / su tabancası ile en az sekiz adet değişik uç verilmelidir. Bu uçları taşıyan ve duvara monte edilebilen bir aparatı bulunmalıdır.
5. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası su veya havanın akışı tabanca üzerindeki tetiğin basılması sureti ile sağlanmalıdır.
6. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası su veya havanın basınçlı/akış miktarı tetiğin arkasında bulunan, açma anahtarı sağlamalı ve tetiğe uygulanan kuvvet ile tetiğin hareket kabiliyeti boyunca istenildiği kadar basılmak suretiyle otomatik olarak ayarlanabilmelidir. Çevirmek sureti ile mekanik olarak pürüzlü yüzeye sahip vida olmamalıdır.
7. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası ile su veya hava bağlantısını sağlayan basınca dayanıklı hortum bağlantısı ile yapılmalıdır.
8. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası, tabanca yüzeyi pürüzsüz ve tamamı ile alüminyum döküm veya paslanmaz materyalden yapılmış olmalıdır. Tüm yüzeyinde ve kullanılan uçlarında plastik aksam, girinti ve çıkıntı oluşturacak hiçbir şekil, harici bağlantı v.s. kesinlikle olmamalıdır.
9. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası kullanım sonrasında, duvara asılması için gerekli askı kancası olmalıdır.
10. Üretici veya satıcı tarafından özellikle istenen bir dezenfeksiyon metodu varsa, hastanemizde uygulanabilirliği bakımından bu doküman ile (kullanma kılavuzu, bakım talimatı vb.) açıkça belirtilmelidir.
11. Üretici firma ürünün periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Ürünler periyodik bakım gerektirmiyorsa üretici firma bunu yazılı olarak sunmalıdır.
12. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma, teklifleri ile ürünün tıbbi ve teknik özelliklerinin görüleceği orijinal teknik dokümanları vermelidir.
13. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma, teklifleri ile tanıtım numunelerini de ilgili bölüme göstermek ve ilgili kişilerden uygunluk almak üzerine getirilecektir. İstenen teknik özellikleri sağlanmayan, işçiliği kusurlu bulunan ya da istenen maddeler dışında kalan ürünler kabul edilmeyecektir.
14. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz; 10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verilecektir. Garanti süresinin bitiminden itibaren ücret karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl; ürünün üretimi sonlanması halinde, sonlanmasını takriben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi altında olacaktır. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek parçaların ve sarf malzemelerinin, ileriye dönük dolar bazında 10 yıl sürekli yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verilecektir.
15. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma, ürünün yeni ürün olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır. Ürünler hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.
16. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma, teslim edilecek ürünler orijinal ambalajında ve kullanılmamış olduğu belirtilerek teslim edilmelidir.
17. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır.
18. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, (TURKAK Onaylı) ISO 9001:2015 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır.



19. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
20. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, ISO 13485 2016 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
21. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır.
22. Basınçlı hava ya da basınçlı su tabancası için üretici ve satıcı firma,, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
23. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir.

  
Baran KILIÇ  
Sterilizasyon  
Sorumlusu.

  
Ayşe Gül ADIYAMAN  
Tıbbi Sekreter

Betül Koş Kuyucu  
  
Radyoloji Teknikeri

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi Diş Hekimi  
M. H. CASLAN  
Dip. Tes. No: 76642

Dt. Yasin DURMAŞ  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mrkz.  
Dip. Tes. No: 76698  


## STERİLİZASYON RULOLARI OTOMATİK KESME VE KAPAMA CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

8. Kulan

1. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının kullanım amacı steril edilecek malzemelerin hazırlanması ve paketlenmesi için dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı tıbbi cihaz yönetmeliğine dayanak üretilmeli, imalatçı ya da cihazın satışını yapan firma tarafından da yazılı olarak beyan edilmelidir.
3. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı en son teknolojiye göre mikroprosesör kontrollü olarak imal edilmiş ve taşınabilir olmalıdır.
4. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının otomatik kesme ve kapatma işlemini yapabilir özellikte olmalıdır. Kesme işlemi devre dışı bırakıldığında ikinci kapatmayı da otomatik sürekli form şeklinde yapabilmelidir.
5. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı optik sensörler sayesinde rulo beslemeyi ve ikinci kapatmayı otomatik olarak yapabilmelidir.
6. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının dış kasası tamamen hijyenik paslanmaz çelik gövdeden oluşmalıdır.
7. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının açma payı istenilen ölçüde ayarlanabilir özelliği olmalıdır.
8. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının en az 8-12 metre/dakika hızında çalışabilir olmalıdır.
9. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı istenildiği gibi ISI ayarı yapabilmelidir. Sıcaklık PID kontrol ünitesi kontrolünde +/-1 dereceye setlenen sıcaklıkta sabit kalmalıdır. Aşırı ISI korumalı termostat röleye sahip olmalıdır.
10. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının 5 cm ile 40 cm arası rulodan kesip kapatabilmeli, toplamda maksimum 40 cm ene denk gelecek şekilde birden çok ruloyu aynı anda kesip kapatabilmelidir.
11. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı rulo üzerinde kapatılan yerde açılma olmaması için en az 14 mm eninde dört kanallı bariyerli kapatabilmelidir.
12. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı ile birlikte transfer rolleri verilmelidir.
13. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı takılı olan rulolar bittiğinde rulonun sonunu algılayan optik sensörler sayesinde rulo bittiğinde durmalı ve uyarı vermelidir. Yeni rulo takıldığında herhangi bir ayar değiştirmeden işleme devam edebilir olmalıdır.
14. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı 230 VAC,50/60 hz standart şebeke geriliminde çalışabilir olmalıdır.
15. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazında tüm operasyonlar microprocessör tarafından otomatik olarak kontrol edilmeli ve grafik dijital ekranda görüntülenebilir olmalıdır.
16. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının rulolar herhangi bir aparat ve ayrı bir bağlantıya ihtiyaç duymadan kolaylıkla cihaza yerleştirilebilir olmalıdır.
17. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının Isıtıcısı en az 500 W olmalıdır.
18. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının körüklü rulolar ve ağır paketlerin kapanma güvenliği açısından cihazın kapatma basıncı kullanıcı tarafından ayarlanabilir olmalıdır. Cihaz Rotary Sealer sistemi sayesinde teflon değişimi, teflon deformasyonu gibi defektler oluşturmamalıdır.
19. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı kesim işlemi yapılan poşet adedini ve son kapatma sonrası paket haline gelen paketleri ayrı ayrı sayma özelliğine sahip olmalıdır. Kullanıcı tarafından belirlenen poşet paket adedine ulaştığında uyarı vermelidir.
20. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının kesme ve besleme ünitesi katlanabilir olmalı, cihaz bu özellik sayesinde kesme – besleme ünitesi katlandığında otomatik kapatma makinesi olarak kullanılabilir olmalıdır.

21. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının aşırı ısınma, rulo sıkışması merdane ve diğer motorların zorlanması gibi durumlarda makine koruma moduna geçmeli, otomatik olarak durmalı ve ekranda hata kodu ile problemi kullanıcıya bildirmelidir.
22. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının bıçak ve kesme sistemi sürekli değişim gerektirmeyen dairesel sistem olmalıdır.
23. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazının data saklama fonksiyonu olmalı, kullanıcı tarafından belirlenen parametreler cihaz kapanıp açıldıktan sonra son haliyle hafızasında kalabilmelidir.
24. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı hastane ekipmanlarının imal edildiği paslanmaz çelikler AISI/SAE 304 kalite paslanmaz sac olacaktır. Bu husus imal tarihinden önce bir ayı kapsayacak şekilde akredite edilmiş yurtiçi laboratuvarlardan alınan belge ile belgelenecektir.
25. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı üretiminde TIG kaynaklı yöntemi kullanılmış olmalı, sac ve profil birleşme noktaları kesimlikle bakteri üremesine sebep olacak gözenek ve kaynak boşlukları olmamalıdır, işçilik hataları olmamalıdır.
26. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı orijinal ambalajında ve kullanılmamış olduğu belirtilerek teslim edilmelidir.
27. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazında kaynak lekesi, el kesecek keskin köşe, çapak vs. işçilik hataları olmamalıdır.
28. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici veya satıcı tarafından özellikle istenen bir dezenfeksiyon metodu varsa, hastanemizde uygulanabilirliği bakımından bu doküman ile (paslanmaz çelik kullanma kılavuzu, bakım talimatı vb.) açıkça belirtilmelidir.
29. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma ürünün periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Ürünler periyodik bakım gerektirmiyorsa üretici firma bunu yazılı olarak sunmalıdır.
30. Üretici firma, teklifleri ile ürünün tıbbi ve teknik özelliklerinin görüleceği orijinal teknik dokümanları vermelidir.
31. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firmalar teklifleri ile tanıtım numunelerini de ilgili bölüme göstermek ve ilgili kişilerden uygunluk almak üzerine getirilecektir. İstenen teknik özellikleri sağlanmayan, işçiliği kusurlu bulunan ya da istenen maddeler dışında kalan ürünler kabul edilmeyecektir
32. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz; 10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verecektir. Cihazın garanti süresinin bitiminden itibaren ücret karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl; ürünün üretimi sonlanması halinde, sonlanmasını takriben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi Altında olacaktır. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek parçaların ve sarf malzemelerinin, ileriye dönük dolar bazında 10 yıl sürekli yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verecektir.
33. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma ürünün yeni ürün olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır. Ürünler hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.
34. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, cihazın UTS kaydını olduğunu belgesi ile beyan etmelidir. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. )
35. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, CE uygunluk beyanı olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. )
36. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. ) ( seri numaraları ile sorgulanabilir olmalıdır )

37. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, ISO 9001:2015 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. ) ( seri numaraları ile sorgulanabilir olmalıdır ) Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. ) ( seri numaraları ile sorgulanabilir olmalıdır )

38. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, ISO 13485 2016 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. ) ( seri numaraları ile sorgulanabilir olmalıdır )

39. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. ) ( seri numaraları ile sorgulanabilir olmalıdır )

40. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı firma, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır. ( ürün teslimatında beyan etmelidir. ) ( seri numaraları ile sorgulanabilir olmalıdır )

41. Sterilizasyon rulosu kesme ve kapama cihazı için üretici yada satıcı temsilcilerinin Tıbbi cihaz yönetmelikleri uyarınca il sağlık müdürlüklerinden alınan satış ve tanıtım çalışma belgesi, tıbbi cihaz satış merkezi yetki belgesi olmalıdır.

42. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir. • Firmalar teklif ettikleri cihazlarda belirtilen özelliklerin tümünün var olduğunu üretici firmanın orijinal teknik dokümanları ile belgelemek zorundadır. Firmalar teknik şartnameye cevaplarını sırasıyla orijinal dokümanları üzerinde işaretleyerek ispat edeceklerdir. • Cihazın teknik özellikleri elverdiği sürece garanti süresi içinde, ihalede cihaz ile alınan aplikasyon ve yazılımlar için sonradan geliştirilen ve cihaza uyumlu olan tüm aplikasyon ve yazılımlar firma tarafından ücretsiz olarak yüklenecektir. • MONTAJ: Satıcı firma cihazları idari şartnamede belirtilen şekli ile kurumca gösterilen yere ücretsiz olarak monte edecek ve tüm malzeme ve aksesuarları ile çalışır durumda teslim edecektir. Montaj için gerekli tüm malzeme ve masraflar firma tarafından karşılanacaktır. • EĞİTİM: Yüklenici firma cihazların kullanımına, bakımına ve olası arızaların giderilebilmesi ile kalibrasyonuna ilişkin kendi eğitilmiş personeli tarafından idarenin belirleyeceği tüm kullanıcılara en az 2 -3 saat ücretsiz eğitim verecektir. Eğitime ait tüm giderler satıcı firma tarafından ücretsiz olarak karşılanacaktır. Eğitim talep tarihleri yüklenici firma ile idare arasında karşılıklı sağlanan mutabakat sonucunda kararlaştırılan zaman diliminde yapılacaktır. Eğitim sonrasında eğitim katılım imza formları, eğitim katılım sertifikaları ve eğitim dokümanları yüklenici firma tarafından idareye ücretsiz olarak teslim edilecektir.

Ayşe GÜLADYAMAN  
Tıbbi Sekreter

Dt. Yasin DURMUŞ  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mrkz.  
Tıp. Mes. No: 38999

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi  
Tıp. Mes. No: 76642

*[Handwritten signature]*

Boran KILIÇ  
Sterilizasyon  
Sorumlusu

Betül KOC KUYUCU  
*[Handwritten signature]*

Radyoloji Teknikeri


## STERİLİZASYON ÇALIŞMA İSTASYONU TEKNİK ŞARTRNAMESİ


*g. bulen*

1. Çalışma istasyonu tüm aksesuarları, taşıyıcı konstrüksiyonu ve ana gövdesiyle tamamen 304 kalite paslanmaz çelik malzemeden üretilmiş olmalıdır.
2. Çalışma istasyonu lazer kesim yöntemi ile üretilmiş olmalı, böylelikle işçilik hataları en aza indirilmiştir.
3. Çalışma istasyonu ebatları 1840x700x900/1850 mm ebatlarındadır.
4. Çalışma istasyonu; kesme kapama, istifleme, barkotlama ve çalışma amacına yönelik 4 bölümden oluşmalıdır.
5. Kesme bölümünde ruloların tutulacağı. Serbestçe döneceği ve her ebattaki ruloların askılanabileceği dört sıra üst üste sistem olmalıdır.
6. Çalışma istasyonu rulo askı sistemi, 2 mm 304 kalite paslanmaz çelik sac üzerine beyaz derlin malzeme ile yataklanmış Ø32x1,20mm boruların asılması suretiyle yapılmalıdır. Bu askı boruları en az 4 adet olmak üzere, en az 100 mm'den en çok 500 mm'ye kadar ebatlarda olmalıdır. Bu askı sistemi 120mm aralıklar la yükseklik ayarlı olmalıdır.
7. Çalışma istasyonu askı sisteminin altında kesme tablası vardır. Kesme tablası askı sisteminden istenildiğin de çıkarılabilir. Kesme tablasının bıçağı bir adet yedek olarak verilmelidir. Kesme tablasının yüksekliği altına kapama makinesinin girmesine olanak sağlamalıdır.
8. Çalışma istasyonu istifleme bölümünde esnek depolama ekipmanları aşağıdaki şekildedir • 120 mm aralıklarla 5 adete kadar 1070x360mm ebatlarında tel raf konabilir. Standart üründe 1 adet tel raf olmalıdır. • 1 grupta 5 adet plastik düşey çekmeceli kutucuklar sisteme dahil edilebilir. 1 grubun ebatı 600x105x160 mm'dir. (En fazla 3 grup eklenebilir.) standart üründe 1 grup askı sistemine dahil edilmiştir. • Askı sistemine 250x110x110 mm ebatlarında 304 kalite paslanmaz çelikten istenilen yükseklikte ve mesafede asılabilen tel sepetler en fazla 10 olmak üzere asılabilir. Sistemde 1 adet sepet vardır. • Askı sisteminde düz tablalar da askılanabilir. Düz tabla ebatları 400x200 mm ve en az 2.00 mm et kalınlığında 304 kalite paslanmaz çelikten olmalıdır. Sistemde 1 adet düz tabla vardır. • Askı sistemine 600x300x200 mm ebatlarında büyük tel sepetlerde baskılanabilir. Sistemde standart da yoktur. • Bu askı sistemini aydınlatan dahili led lambalı aydınlatma sistemi ve açma kapama anahtarı vardır. • Barkotlama bölümünde ise sisteme entegre data girişi ve telefon girişi vardır. • Bu bölümde monitör bağlama aparatı vardır. Sağa sola hareket edebilir özelliktedir. • Monitör bağlantı sistemin ve kablolarını gizleyen plastik aksesuarı olmalıdır. • Monitör bağlantı ekipmanı tüm marka ve model monitörlere uygun olacak şekilde vidala sistemi ve vidalama deliklerine sahip olmalıdır. • Sistemde bilgisayar kasası koymak için bir adet 304 kalite 2.00 mm et kalınlığında askı aparatı vardır. İstenildiğinde çıkarılabilir özelliktedir. Bu özellik opsiyoneldir
9. Çalışma istasyonunda bir adet altılı bir adet de üçlü olmak üzere priz grubu vardır. Gruplara besleme girişleri için anahtar vardır.
10. Çalışma istasyonunda bir adet esnek mercekli lamba vardır.
11. Çalışma istasyonu sağ kısmına askılanmış, ruloların içine cerrahi aletlerin yerleştirilmesi ve kapama işi bittikten sonra bu tel sepete biriktirilmesi ve otoklava götürülmesi içindir.
12. Çalışma istasyonunda iki adet dahili çekmece grubu vardır. 500 x 400 x 405 mm den küçük olmamalıdır.
13. Çalışma istasyonunu taşıyan dikey pozisyondaki iki adet 200 x 170 x 840mm edatında en az 1,5mm et kalınlığında 304 kalite paslanmaz çelik ayak, yatay pozisyondaki 700 x 170 x 50 mm ebatlarındaki en az 1,5 mm et kalınlığındaki, 304 kalite paslanmaz çelik saca, yine paslanmaz çelik bağlantı elemanlarıyla monte edilmiştir.
14. Çalışma istasyonu ayak grubu kullanıcın oturma pozisyonu etkilemeyen bir tasarıma sahiptir.

15. Çalışma istasyonu sistemin tüm elektrik ihtiyacını karşılayan besleme kablosu ünitenin ayak grubundan priz grubuna ulaşır, gizli olup gözükmez. Çıkışı yere basan yatay pozisyondaki ayak grubundaki çıkıştan sağlanır.
16. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, ürünün varsa periyodik bakım prosedürlerini vermelidir. Cihaz periyodik bakım gerektirmiyorsa firma bunu yazılı olarak sunmalıdır.
17. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, teklifi ile cihazın tıbbi ve teknik özelliklerinin görülebileceği orijinal gerekli teknik dokümanları vermelidir.
18. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma teklifleri ile tanıtım numunelerini de ilgili bölüme göstermek ve ilgili kişilerden uygunluk almak üzere getireceklerdir. Numuneler üzerinde şartnamede istenen tüm teknik özellikler aranacak İstenen teknik özellikleri sağlayamayan, işçiliği kusurlu bulunan ya da istenin dışında kalan ürünler kabul edilmeyecektir.
19. Çalışma istasyonu imalat ve montaj hatalarına karşı en az 2 yıl ücretsiz;10 yılda ücretli servis ve yedek parça garantisi verilecektir. Garanti süresinin bitiminden itibaren ücret karşılığı olarak, yedek parça temini ve bakımı için 10 (on) yıl; ürünün üretimi sonlanması halinde, sonlanmasını takriben 7 (yedi) yıl süre ile yedek parça garantisi Altında olacaktır. Firma teklifini verirken, garanti kapsamı dışı hızlı devreden yedek parçaların ve sarf malzemelerinin, ileriye dönük dolar bazında 10 yıl süreli yedek parça ile sarf malzeme fiyat listelerini de verilecektir.
20. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma ürünün yeni üretim olduğunu, üretici firma tarafından onaylanmış belgesini vermek zorundadır. Cihazlar, hiç kullanılmamış olduğunu belirtir özel işaretli orijinal ambalajında teslim edilecektir.
21. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "Hizmet Yeterlilik" belgesine sahip olmalıdır.
22. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, TSE tarafından verilmiş "TSEK 428 Çalışma Tezgâhları" belgesine sahip olmalıdır.
23. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, (TURKAK Onaylı) ISO 9001:2015 seri kalite yönetim belgesine sahip olmalıdır.
24. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, ISO 14001:2015 çevre yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
25. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, ISO 13485 2016 kalite yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
26. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, OHSAS 18001:2007 İş sağlığı ve yönetimi belgesine sahip olmalıdır.
27. Çalışma istasyonu üretici veya satıcı firma, ISO 10002: 2018 Müşteri memnuniyeti yönetim sistemi belgesine sahip olmalıdır.
28. Belirtilmeyen hususlarda idari şartname hükümleri geçerlidir.

  
Ayşe Gül ADIYAMAN  
Tıbbi Sekreter

Betül Yılmaz Kaya  
  
Rodajoloji Tekniker

Baran KILIÇ  
  
Sterilizasyon Sorumlusu

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi Diş Hekim  
M. Serdar ASLA  
L. T. T. No: 38999

Dt. Yasin DURMUŞ  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Mrkz.  
Dış. T. No: 38999



SPANÇ KESİM MAKİNESİ - 10-bülten

- 1.Süper ince taban özelliğiyle 25mm'e kadar hassas kesim yapabilmelidir.
- 2.Titreşimsiz çalışma ile kolay kesim yapabilmeli ve rahat kontrol edilebilir olmalıdır.
- 3.Gazlı bez gibi İnce ve hassas kumaşlar için dizayn edilmiş olmalıdır.
- 4.Bıçak çapı 100 mm kesim Kapasitesi 25 mm güç 300W gerilim 220V frekans 50HZ/60HZ

Baran KILIÇ

Sterilizasyon Sorumlusu



Ayşe GÜLLÜ ADIYAMAN  
Tıbbi Sekreter



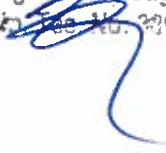
Betül Kaya Kuyucu

Bunluk.

Radyoloji Teknikeri

Ağrı Ağız ve Diş Sağlığı  
Merkezi Dış Hastanesi  
M.Şahin ASLAN  
Dip. Tes. No:76642

Dt. Yasin DURMUŞ  
Ağrı Ağız ve Diş Sağ. Merkezi  
Dip. Tes. No: 32900



PANO


11. knter

1. 90x180 ebatlarında olmalıdır.
2. Pano şık alüminyum çerçeveli ve kumaş kaplı olmalıdır.
3. Kumaş yüzeyi raptiye ve harita iğnesi girebilecek derinlikte olmalıdır.
4. Çuhalı kumaş pano altında 8 mm xp yoğun tutucu dolgu malzemesi kullanılmalıdır.
5. Panolarda kumaş altında kesinlikle; sünger, elyaf.gibi ürünler kullanılmamalıdır.
6. Pano ile birlikte montaj aparatları gönderilmelidir

Ayşe Güllü ADIYAMAN  
Tıbbi Sekreter



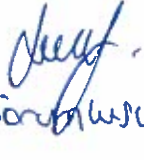
Dt. Yasin DURMUŞ  
Ağrı Dış Sağ. Mrkz.  
Eğ. Tel. No: 38999



Ağrı Dış Sağ. Mrkz.  
Eğ. Tel. No: 38999



Berhan KILIS  
Sterilizasyon Sorumlusu



Betül Koc Kuyucu  
Sınıf  
Radyoloji Teknikeri