

HEPA FİLTRE TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.En son kabul edilen EN 1822 Avrupa standardına göre belirli bir hızda filtrenin geçirilebildiği en küçük boyutlu partüküllere (MPPS) göre ise sınıfı H 13 YA DA H 14 verimliliği min 0/0 99.95 ya da 0/0 99.995 olacaktır.
- 2.Filtrelerin üzerinde en 1822 standardına göre test edildiği ve 1. Maddede belirtilen minimum verimliliğin (min 0/0 99 95 ya da 0/0 99.995 olacaktır.) garanti edildiği teyit eden filtre test raporu bulunacaktır.
3. Hepa filtrelerin montajı yükleniciye ait olup eski filtrenin demontajı yapılarak işlem gerçekleştirilmelidir.
- 4.Yüklenici iş sağlığı ve güvenliği mevzuatının gerektirdiği tedbirleri almakla yükümlüdür. Bu hususta ki sorumluluk yükleniciye aittir.
- 5.Hepa filtrelerin kasası alüminyum olmalı ve nem sıcaklık korozif ortama karşı dayanıklı olmalıdır.Kasalar partikül salınımına izin vermemelidir.
- 6.Filtre elemanları kullanım esnasında maruz kalabileceği mekanik zorlamalara karşı dayanabilecek şekilde tasarlanmış ve imal edilmiş olmalıdır.
- 7.Filtrenin ölçüsü tek tarafı eklemesiz hiç bir hava kaçağına izin verilmeyecek şekilde contalı olmalıdır.
- 8.Orijinal ambalajda hiç açılmamış şekilde teslim edilmeli ve yüklenici tarafından montaj işlemleri gerçekleştirilmelidir.
9. Hepa filtrelerin montajı yüklenici tarafından hastanenin teknik personel eşliğinde yapılmalıdır.
10. Hepa filtrelerde yüzey koruma özelliği bulunmalıdır.
11. Hepa filtreler TÜV belgeli ve TÜRKAK AKREDİTE onayı belgesine sahip olmalıdır.
- 12 .Hepa filtrelerin demontaj montajları hastane enfeksiyon biriminin istediği şekilde gerçekleştirmelidir.
13. Hepa filtreler en az (iki) yıl garantili olmalıdır.
14. Hepa filtrelerin montajı firmanın deneyimli elemanlarına aittir.
15. Filtre montajında sonra yılda (2) kez partükül kalibrasyon ölçümü yetkili firma tarafından yapılacaktır.
16. Montajlar mesai saatleri içerisinde yapılacaktır.
- 17.Çıkan eski filtreler teknik birimin belirlediği yere teslim edilecektir.

H. İbrahim ÇELİK



Musa GÖNEŞ

