

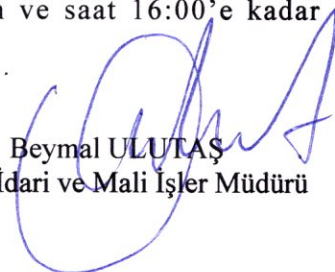
T. C.
AĞRI VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Ağrı Devlet Hastanesi

Sayı : 57212153/33
Konu : Malzeme Alımı

05/02/2019

Teklif Davet

Sağlık tesisimizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazılı 5 **Kalem Malzeme Alımı** işinin 4734 sayılı ihale Kanununun 22/D maddesi kapsamında alınacak olup; söz konusu işin KDV hariç birim ve toplam fiyatının 07/02/2019 tarih ve saat 16:00'e kadar satinalma004@gmail.com adresine bildirmenizi rica ederim.


Beymal ULUTAŞ
İdari ve Mali İşler Müdürü

SIRA NO	MALZEME ADI	BİRİM	MİKTAR	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	PAS SÖKÜCÜ YAĞLAYICI	KUTU	1		
2	PLASTİK KELEPÇE	KUTU	1		
3	İZOLE BANT	ADET	20		
4	HIZLI YAPIŞTIRICI	ADET	5		
5	CAM SİGORTA	KUTU	3		
TOPLAM					

Firma Yetkilisi
İmza/Kaşe
NOTLAR

- 1-Tekliflerin en geç son teklif verme tarihi ve saatine kadar Satınalma Birimine veya görevlilere verilmesi gerekmektedir.
- 2-Teklifler (rakam ve yazı ile) KDV hariç TL olarak düzenlenecektir.
- 3-UBB Kodu ve SUT Kodu belirtilmeyen teklifler değerlendirme dışı kalacaktır.
- 4-Ödemeler 180 gün içerisinde yapılacaktır.
- 5-Alımlar <http://www.agriihale.gov.tr/> adresli Ağrı Valiliği İhale Yönetim Sisteminden de ilan edilmektedir.
- 6-Alım konusu cihaz ise eğitimi hastanemizde ücretsiz yapılacaktır.
- 7-E-posta adresiniz satınalmaya verilirse, tüm alımlar eşzamanlı olarak e-posta üzerinden de ilan edilmektedir.
- 8- Bakım onarım alımlarında firmaların yetki belgeleri olmak zorundadır.
- 9- Yetkili olduğuna dair belgesi olması zorunludur.

PAS SÖKÜCÜ, YAĞLAYICI TEKNİK ŞARTNAMESİ

formülünde bulunan metale karşı yüksek çekim özelliği sayesinde, yüzeyleri nemli koşullar altında bile tamamen kaplamalıdır.

Püskürtülerek, fırçalı uygulamalarda veya daldırma yönteminde dahi metal yüzey ile nem arasına girerek koruyucu bir tabaka oluşturmasını sağlamalıdır.

nemle alakalı kısa devreleri hemen ortadan kaldırdığından, elektrik kontağının söz konusu olduğu durumlarda çok kullanışlı olmalıdır.

metal çekim özelliği ile paslı ve aşınmış yüzeylere nüfuz ederek, etkili bir pas çözücü olarak metal, tel, halatlardaki pası çıkarır, sıkışmış somunlar, bağlantılar, kontrol mekanizmaları ve diğer metal parçalardaki aşınmayı ortadan kaldırarak, parçaların serbest bir biçimde çalışmasını sağlamalıdır.

metal yüzeylere tamamen yayılarak mikroskopik gözenekleri dahi kaplaması ve Oluşan bu tabaka ve nem atıcı formülü sayesinde metal yüzey üzerinde neme ve diğer pas oluşturucu maddelere karşı koruma sağlamalıdır. Metal düzenli bir şekilde kullanılıyorsa, koruma devam edecektir.

formülü hiçbir aşındırıcı madde içermeksizin çok kalın tabakalı gres yağı ve kiri, etiket ve yapıştırıcı madde kalıntılarını yüzeyden tamamen temizler. Ayrıca oluşturduğu film tabaka ile çürüme ve paslanmaya karşı koruyabilmeli.

Berrak ve hafif bulanık, Çok hafif, karakteristik, hoş koku

Özgül ağırlık: en az 22°C`de 800 ± 0.020 , Viskozite: 22°C`de 27.5 ± 1.0 san Zahn 1

Minimum parlama noktası: Açık kapta 43°C, Akma noktası: -73°C den az

Düşük ısı stabilitesi: Mükemmel olmalı, Kaplaması: 15 m² - 26 m²/litre


Kaynama noktası: 149°C minimum, Tatbiki kaplama: 1.7 g/m²

Muayene kabulde beğenilmediği takdirde hiç bir sebep göstermeksizin malzemeyi geri iade edebilir.

Orjinal kutusunda olmalıdır.

En iyi kalitede olmalıdır.


Fırat DURAK



PLASTİK KELEPÇE (kablo bağı) TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Uzunluk 100mm-150mm-200mm olmalıdır.
2. Muayene kabulde beğenilmediği takdirde hiç bir sebep göstermeksizin malzemeyi geri iade edebilir.
3. Orjinal kutusunda olmalıdır.
4. En iyi kalitede olmalıdır.


F. D. DURAK



İZOLE BANT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İzole bat yüksek yapışkanlığa sahip olmalı
2. İletkenliği geçirmemelidir.
3. Muayene kabulde beğenilmediği takdirde hiç bir sebep göstermeksizin malzemeyi geri iade edebilir.
4. Orjinal kutusunda olmalıdır.
5. En iyi kalitede olmalıdır.

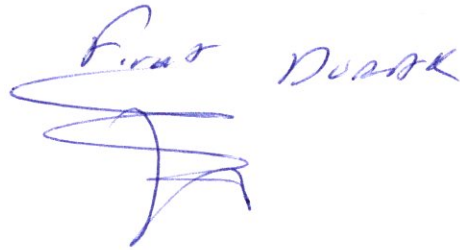
Fırat Durak



HIZLI YAPIŖTIRICI TEKNİK ŖARTNAMESİ

1. Çift komponentli hızlı yapıŖtırıcı olmalı
2. Aktivatör yapıŖtırıcının yüzey tarafından emilmesini engelleyerek yapıŖma gücünü artırmalı YapıŖmayı hızlandırmalı.
3. AhŖap profillerin yapıŖtırılması, MDF, kauçuk, sunta plastik ve lastik yapıŖtırılması, ahŖap parçaların onarımı ve sabitlenmesi için kullanılmalıdır.
4. Ŗeffaf Sertleşme süresi : 5 ~10 sn Kimyasal yapı : YapıŖtırıcı : siyanoakrilat. Aktivatör : Heptan Vizkozite : 1200-1700 cps Isı dayanımı : -50°C'den 80°C Kopma dayanımı : 20 N/mm2 Parlama noktası : 85°C Raf ömrü : 12 ay UYGULAMA YapıŖtırılacak yüzeyler kuru, temiz, toz ve yağdan arındırılmış olmalıdır.
5. Muayene kabulde beğenilmediği takdirde hiç bir sebep göstermeksizin malzemeyi geri iade edebilir.
6. Orjinal kutusunda olmalıdır.
7. En iyi kalitede olmalıdır.

F. Ras Durak



CAM SİGORTA TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. En küçük ebatta olmalıdır.
2. 3A.-5A-7A- olmalıdır.
3. Belirtilen Amperlerdeki cam sigortalar 100 veya 50 adet olarak kutularda olacaktır.
4. Muayene kabulde beğenilmediği takdirde hiç bir sebep göstermeksizin malzemeyi geri iade edebilir.
5. Orjinal kutusunda olmalıdır.
6. En iyi kalitede olmalıdır.

Fırat DULAK

