



T.C. Sağlık Bakanlığı

T.C.
AĞRI VALİLİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Ağrı Doğubayazıt Doç. Dr. Yaşar Eryılmaz İlçe Devlet Hastanesi

AĞRI DOĞUBAYAZIT DR. YAŞAR ERYILMAZ DEVLET
HASTANESİ - AĞRI DOĞUBAYAZIT DOÇ. DR. YAŞAR
ERYILMAZ İH SATIN ALMA VE MALİ İŞLER BİRİMİ
12.09.2018 20.55 - 48917221 - 949 - 8.1397



Sayı : 68917221-949
Konu : Teklife Davet

Sağlık tesisimizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazılı Hastanemiz için gerekli olan **ISI DEĞİŞTİRİCİ (EŞANJÖR) ALIMI** işi 4734 sayılı ihale Kanununun 22/D maddesi kapsamında alınacak olup; söz konusu işin KDV hariç birim ve toplam fiyatının 14/09/2018 tarih ve saat 15:00'a kadar 0472 312 54 47 numaralı belgegeçere veya ddhsatinalma@gmail.com adresinize göndermenizi rica ederim.

e-İmzalıdır.
Mehmet İLBOĞA
İdari Mali İşler Müdürü V.

SIRA NO	MALZEME ADI	BİRİM	MIKTAR	BİRİM FİYAT	TOPLAM TUTAR
1	ISI DEĞİŞTİRİCİ (EŞANJÖR)	ADET	2		

GENEL TOPLAM (KDV HARİÇ):
Firma Yetkilisi
İmza/Kaşe

OLUR
e-İmzalıdır.
Uzm.Dr.Hasan BALABAN
Başhekim

NOTLAR

- 1) Tekliflerin en geç son teklif verme tarihi ve saatine kadar Satınalma Birimine veya görevlilere vermesi gerekmektedir.
- 2) Teklifler (rakam yazı ile) KDV hariç TL olarak düzenlenecektir.
- 3) Ödemeler 180 gün içerisinde yapılacaktır.
- 4) Fiili olarak kullanılacak malzeme ameliyat sonrasında belli olacağından ameliyatta kullanılan malzeme ve adedi kadar fatura kesilecektir.
- 5) Dökme olarak getirilen ve ameliyattan sonra kullanıldığı belli olan malzemelerin barkodları azami 5 gün içinde teslim edilmediği takdirde hasta dosyaları kapatılacağından herhangi bir ödeme yapılmayacaktır.
- 6) Alımlar <http://www.agrihale.gov.tr> e-posta adresli Ağrı Valiliği ihale yönetim sisteminde de ilan edilmektedir.
- 7) Alım konusu cihaz ise eğitimi hastanemizde ücretsiz yapılacaktır.
- 8) E-posta adresiniz satın almaya verilişse, tüm alımlar eş zamanlı olarak e-posta üzerinden de ilan edilmektedir.
- 9) Alınacak malzemelerin 2 İKİ yıl garanteli olması
- 10) Vereceğiniz fiyat tekliflerinde firmanızın kaşesi ve yetkili imzası olmak zorundadır.
- 11) Teklif sonucu siparişi çekilen mal veya hizmetin geçerli bir mazeret olmaksızın süre içerisinde teslim edilmemesi veya yapılmaması durumunda 1 yıl içerisinde yapılan diğer alımlarda verilen teklifler hastane idaresince değerlendirilmeye alınmayacaktır.

Ağrı yolu üzeri 5 km Doğubayazıt/AĞRI
Telefon 0472 312 60 47 Belgegeçer 0472 312 54 47 e-posta ddhsatinalma@gmail.com

Ağrı Yolu Üzeri 5.km Doğubayazıt/AĞRI
Faks No:04723125447/312 60 30

e-Posta:serra.kirac@saglik.gov.tr İnt.Adresi: ddhsatinalma@gmail.com

Bilgi için:Serra KIRAC
Unvan:TIBBİ SEKRETER

Telefon No:04723127584

Evrakın elektronik imzalı suretine <http://e-belge.saglik.gov.tr> adresinden RT100636 e322 4444 4 01 1111 11 1111 11 1111

PLAKALI ISI DEĞİŞTİRİCİ (EŞANJÖR) TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1.) Üretici ve yüklenici firmanın ISO 9001 kalite belgesi olmalıdır.
- 2.) Tedarik edilecek eşanjörün ön ve arka baskı plakalarının malzeme kalitesi en az St 37 kullanılacak saplamaların sınıfı ise en az 8.8 kalitesinde olacaktır.
- 3.) Her iki devredeki akışkanların, gövdeye (baskı plakalarına) hiçbir şekilde teması olmayacak olup, bağlantılar AISI 316 kalite paslanmaz liner kaplı olacaktır.
- 4.) Conta kanalında delik olmayacaktır. Epoksi yapıştırma conta kullanılmayacaktır. Contalar Peroksitli NBR-HT malzemeden olacaktır.
- 5.) Eşanjörün gövde baskı plakalarını sabitleyen alt ve üst taşıyıcılar, destek kolunu ile birbirine bağlı olmalıdır. Hareketli baskı plakasının veya alt taşıyıcı altında ilave destek bulunmamalıdır.
- 6.) Eşanjörlerin bağlantıları R2" Dış Dişli bağlantılı olacaktır. Her iki devredeki akışkanların, gövdeye (baskı plakalarına)hiçbir şekilde teması olmayacak olup, Bağlantılar AISI 316 kalite paslanmaz çelik olacaktır.
- 7.) Eşanjör plakaları min. 0,5 mm kalınlıkta AISI 316 kalite Paslanmaz Çelik olacaktır.
- 8.) Eşanjörün ani basınç soklarına karşı dayanımlı olması için, conta yuvası; plakanın orta düzleminde yer alacak olacak olup, plaka dizilişinde contanın, hem öndeki hem de arkadaki plakanın conta yuvasına oturarak iki plaka tarafından da kilitlenerek desteklenmesini sağlayacak yapıda olacaktır. Bu yapı sayesinde eşanjörün ani basınç soklarına karşı sızdırmazlık dayanımını artırılmış olacaktır.
- 9.) Eşanjörlerin maksimum çalışma basıncı 10 bar olacak olup test basınçları 13bar olacaktır.
- 10.) Tüm eşanjörler kapasitelerini en az %25 arttıracak plaka ilavesine müsait olmalıdır. (Gövde, Taşıyıcılar, saplamalar)
- 11.) Üretici ve tedarikçi en az 10 yıl ücreti mukabili yedek parça garantisi verecektir. Teklif edilen eşanjörler, malzeme ve işçilik hatalarına karşı, çalışmaya başladıktan sonra en az 2 yıl garantili olmalıdır.
- 12.) Eşanjör gövde baskı plakaları boya sistemi aşağıdaki gibi olacaktır. ☐ Basıncı kum ile ön yüzey işlem ☐ Korozyon önleyici pigment içeren iki bileşimli epoxy boya ile astar boya (en fazla 90 mikron) ☐ Son kat boya iki bileşimli epoxy (en fazla 45 mikron)

Yusuf Zekiye
Yusuf

13.) Teklif edilen eşanjörlere ait seçim şartlarını ve eşanjörlerin özelliklerini gösteren teknik bilgi sayfalarında en az aşağıdaki bilgiler belirtilmeli ve bunlar eşanjör seçim programının verdiği orijinal değerler olmalıdır.

Isıl Kapasite (kcal/h),

Akışkan giriş ve çıkış sıcaklıkları (°C virgülden sonra en az iki basamaklı)

Akışkan debileri (m³/h)

Akışkanların ;

* Referans sıcaklıkları (°C)

* Viskoziteleri (cP)

* Eşanjör duvarlarında oluşan viskoziteleri (cP)

* Yoğunlukları (kg/m³)

* Isı kapasiteleri (kJ/kg,°C)

* Termal iletkenlikleri (W/m,°C) Basınç düşümleri (mss virgülden sonra en az bir basamaklı)

Isı transfer alanı (m²) Görev marjı veya arttırılmış yüzey (%) Isı transfer katsayısı (W/m², °C)

Plaka kalınlığı ve plaka sayısı (mm, Ad.)

Maksimum çalışma basıncı ve test basıncı (bar)

10 bar çalışma basıncında, contanın maksimum çalışma sıcaklığı (°C)

Conta cinsi ve bağlantı cinsi, Bağlantı (Akışkan giriş-çıkış) ağız çapı (mm) Bağlantı malzeme cinsi (AISI 316 kalite paslanmaz çelik olmalıdır.)

Gövde malzemesi

Eşanjör boyutlarını gösteren gösteren teknik çizimler.

14-Ürünün teknik değerleri aşağıda belirtilen şekilde olacaktır.

I)150 kw kapasiteli

II)Primer devre sıcaklığı:80 C giriş, 60 C dönüş olacak.

III)Sekonder devre sıcaklığı 55 C giriş, 65 C dönüş olacak

IV)Her iki devredede basınç kaybı 1,5 mss

V)Eşanjörün basınç sınıfı PN10 Bar olacak.

VI)Bağlantılar R2 paslanmaz dış dişli olmalı

VII)Minimum ısı transfer alanı 2,6 metre kare olmalı.

VIII)Eşanjör modeli GL-013

IX)Plakalar 0,5 mm A ISI 316 kalite paslanmaz çelik olmalıdır.

Yusuf Yılmaz
Yusuf