

## BETON PARKE TAŞI MAKİNESİ - YEDEK PARÇA TEKNİK ŞARTNAMESİ

### 1.) Kalın Harç Arabası Izgarası.

1. Harcı Sarsarak dolumu kolaylaştırmak için kalın harç arabasının iç ölçülerine göre yapılacaktır.
2. Izgara Lamaları üçgen kesitli ve 120 cm boyunda 5 adet olacaktır.
3. Harç Arabasına bağlantı aksları araba içindeki ızgara tutucuların aksına uyumlu olacaktır.

### 2.) İnce Harç Arabası Izgarası.

1. Harcı sarsarak kalıp yüzeyine dengeli dolumu sağlamak için ince harç arabasının iç ölçülerine göre yapılmalıdır.
2. Izgara lamaları 50x10 lamalardan 120 cm boyunda 5 adet olacaktır.
3. Harç Arabasına bağlantı aksları araba içindeki ızgara tutucuların aksına uyumlu olacaktır.

### 3.) Izgara Tutucu.

1. Izgara tutucular harç arabasının ön ve arka saçlarında 2'şer adet civatalı bağlantı olacaktır.
2. Izgara tutucular ızgara kızaklık edecek şekilde 40x20 lamalardan yapılacaktır.
3. Izgara yüksekliği ayarlanabilmek için araba bağlantı laması kanallı yapılacaktır.

### 4.) Vibratör Tablası Yürüyüş Yolu Laması.

1. Lamalar aşınma dayanımı yüksek malzemeden 40x10 mm ve araba yolu uzunluklarına göre olacaktır.
2. Lamalar 6 parça olacaktır.
3. Bağlantı delikleri muntazam makinaya uyumlu ve M12 kılavuz açılmış olacaktır

### 5.) Vibratör Tablası Demirli Lastik Takoz

1. Alt vibratör tablası için ve 12 adet olacaktır.
2. Lastik takozlar Ø100 x 55 mm ölçülerinde olacaktır.
3. Lastiğin ayrılmaması için lastiğin flanşla birleştiği noktada flanşa çentik atılacaktır.
4. Flanşların merkezinde M16 vida dişi açılacaktır.
5. Takozun lastik kısmının sertliği 60 Shore olacaktır.

### 6.) Baskı Dayama Takozu ve Civatası

1. Dayama takozları, baskı pleytinin dört köşesi için 4 adet olarak yapılacaktır.
2. Her bir dayama takozu; 1 adet bağlantı vidası, 1 adet çelik burç ve 1 adette polyamid tampondan oluşacaktır.
3. Bağlantı vidaları M24 altı köşe başlı olup, kontra somunuyla birlikte olacaktır.
4. Çelik burç bir taraftan bağlantı vidası için M24 kılavuz açılmış, diğer taraftan polyamid tampona yataklık edecek şekilde Ø50 mm çapında 5 mm derinliğinde oyulmuş olacaktır.
5. Çelik burç bağlantı vidasında, dönmeden durması için bağlantı vidasıyla beraber delinip, M12 civatayla sabitlenecektir.
6. Polyamid tampon ortasından M12 civata ile çelik burça sabitlenecek ve bağlantı tarafına, M12 alyan civatanın başı gömülecek şekilde yuva açılacaktır.

### **7.) Palet Temizleme Fırçası.**

1. Fırça dairesel kesitli Ø190 mm çaplı ve sert kıllı olacaktır.
2. Fırça boyu 140 cm olacaktır.
3. Fırça mili iki başı metal ve bir başı rulman yatağına göre diğer başı ise delik milli redüktöre göre işlenmiş ve 1 adet olacaktır.
4. Fırça makinaya montaj için gerekli plakalar ve fırça siperi verilmiş olacaktır.
5. Fırça tahriki için gerekli sonsuz vidalı redüktör ve fırça milini bir taraftan yataklamak için gerekli rulmanlı kare yatak olacaktır.

### **8.) Bordür Temizleme Fırçası.**

1. Belediye bordür baskı bıçağının iç formuna göre yapılacaktır.
2. Fırça 0,5 mm kalınlıkta ezilmiş çelik telden yapılacaktır.
3. Çelik teller polietilen gövdeye tespit edilecektir.
4. Makine'da fırça aparatına bağlayabilmek için polietilen gövdeye iki adet bağlantı deliği olacaktır.

### **9.) Pul Lastik Takoz.**

1. Pul lastikler Ø60 x 15 ebatlarında ve 20 adet olacaktır.
2. Lastik sertliği 85 shore sertliğinde olacaktır.
3. Lastik ortası Ø27 mm delikli olacaktır.

### **10.) Vibratör Motoru Demirli Lastik Takoz.**

1. Vibratör motorlarının titreşim emniyeti için 8 adet olacaktır.
2. Lastik alt sacı 240 x 190 mm üst sacı 190 x 175 mm ebatlarında arası 55 mm lastik dolgulu olacaktır.
3. Sacta kayış gerdirme mekanizması için kanal açılmış olacaktır.
4. Lastiğin flanşlardan kopmaması için lastiğe temas eden sac yüzeylerine çentik atılacaktır.